

<b>Описание продукта:</b>	ТЭПИНГ ПОЛ 205 «АС» – окрашенный двухкомпонентный эпоксидный антистатический наливной пол с высокой стойкостью к воздействию агрессивных сред и низкой истираемостью.
<b>Рекомендовано применять:</b>	Внутри помещений, в качестве финишного слоя в системе антистатических бесшовных полов для обеспыливания и защиты бетонных или цементных стяжек с нормальным и средне уровнем износа. Применяется на объектах электронной промышленности, автомобилестроения, взрывоопасных производствах и т.д.
<b>Температура эксплуатации:</b>	Постоянно: от -30 °С до +50 °С. Кратковременно: до +80 °С
<b>Доступные цвета:</b>	Ограниченная колеровка по каталогу RAL K7 Classic Базовый цвет – Серый (близкий к RAL 7040). Цвет партии указан на этикетке продукта. <b>Важно:</b> эпоксидные материалы склонны к выцветанию под воздействием УФ-лучей, а также к изменению блеска и помутнению под воздействием агрессивных сред и воды.
<b>Форма поставки:</b>	Комплект: Основа (комп. А) + Отвердитель (комп. Б)

**ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

<b>Внешний вид</b>	Гладкая глянцевая поверхность
<b>Сухой остаток, масс. %</b>	99 ± 1
<b>Плотность (А+Б), кг/л</b>	1,45 ± 0,10
<b>Теоретический расход</b>	смесь А+Б:   1,5 кг/м <sup>2</sup> в 1мм
<b>Допустимая толщина</b>	1,5-2 мм
<b>Твёрдость (Шор Д, 7 дней)</b>	Не менее 75 ед.
<b>Жизнеспособность смеси</b> (данные замера 100г смеси)	+10 °С ~ 30 мин +20 °С ~ 20 мин +30 °С ~ 10 мин
<b>Сопrotивление, поверхность</b>	<10 <sup>9</sup> Ω
<b>Сопrotивление, на ленте</b>	<10 <sup>7</sup> Ω
<b>Адгезия к бетону</b>	Не менее 2,5 МПа (отрыв по бетону)
<b>Можно наступать</b>	через 24 часа при +20 °С
<b>Полная эксплуатация</b>	через 7 дней при +20 °С
<b>Полный набор прочности</b>	28 дней при +20 °С
<b>Срок годности</b>	12 мес. для Основы (комп. А) при +20 °С 6 мес. для Отвердителя (комп. Б) при +20 °С

**НАНЕСЕНИЕ**

<b>Пропорции смешивания:</b>	Указаны на этикетке продукта
<b>Метод нанесения:</b>	Налив/ Ракель / Зубчатый шпатель
<b>Разбавление:</b>	Не требуется

**Подготовка материала:** После транспортировки, материалу нужно дать отстояться в течение 24 часов при температуре 22-25°С. Для работы в холодное время года температура материала

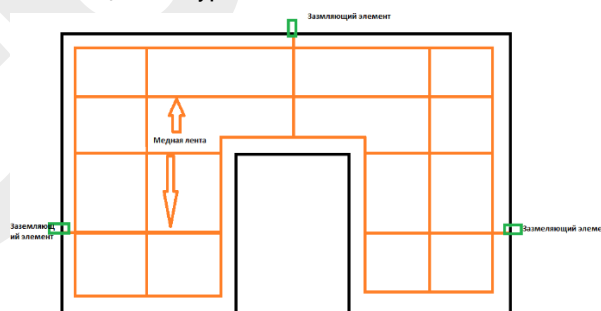
должна быть не ниже 20°C, летом – не выше 28°C.

**Важно:** вязкость смеси, время жизни, выравнивание и скорость отверждения напрямую зависят от температуры материала и окружающей среды. Чем ниже температура, тем выше вязкость, хуже растекаемость и внешний вид, увеличивается время отверждения.

#### Подготовка поверхности:

Минеральные основания:

1. Имеющееся основание необходимо обработать при помощи дробеструйной, фрезеровальной, либо мозаично-шлифовальной машин для удаления «цементного молочка», остатков старых покрытий (включая упрочнённый слой «топпинг») и непрочно держащихся частиц, неровностей и острых углов;
2. Масляные и жировые загрязнения следует удалить любым способом (удаление части бетонного основания, выжигание и.т.д.);
3. Трещины, и деформационные швы – расшить, расчистить корщёткой, выбоины и сколы – обстучать и зачистить, обеспылить промышленным пылесосом и загрунтовать грунтовочным составом Тэпинг Р 1155 “Грунт 100” и зашпатлевать смесью Тэпинг Р 1155 “Грунт 100” с кварцевым песком фр. 0,1-0,3мм (смешанные в соотношении по массе 1:5 или 1:4)
4. Затем (через 12-24 часа, в зависимости от температуры воздуха), излишки шпатлёвочного состава сошлифовать, тщательно обеспылить всю поверхность основания при помощи строительного пылесоса.
5. Нанести грунтовочный состав Тэпинг Р 1155 “Грунт 100” (см. техническое описание) с помощью валика, в труднодоступных местах с помощью кисти. В случае большого количества открытых пор на поверхности бетонного основания провести грунтование смесью Тэпинг Р 1155 “Грунт 100” и кварцевого песка фр. 0,1-0,3мм в соотношении по массе 1:1, с помощью шпателя на сдир.
6. В случае недостаточного грунтования (на поверхности присутствуют матовые участки) повторить грунтование с помощью грунтовочного состава Тэпинг Р 1155 “Грунт 100”.
7. На подготовленную поверхность нанести самоклеящуюся медную ленту шириной 10-15 мм с шагом не более 2 м, чтобы получилась «сетка». Периметр из медной ленты выводится на заземляющий контур.



8. После наклеивания медной ленты наносят токопроводящий грунтовочный состав Тэпинг Р 1155 “Грунт АС”. Грунтовочный слой наносить валиком в 1 слой (велюровым валиком с высотой ворса 4-6мм) по всей поверхности пола с расходом 0,15–0,20 кг/м<sup>2</sup>. Финишный слой возможно наносить не ранее чем через 24 часа.

Важно: внешний вид и долговечность покрытия напрямую зависят от качества подготовки и ровности основания.

#### Условия нанесения:

Использовать материал только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре воздуха выше 15°C, при этом температура основания должна быть на 3°C выше точки росы, для предотвращения образования конденсата.

#### Оптимальные условия:

Температура воздуха: | Не ниже +18 °C

Температура основания:	Не ниже +15 °С Не выше +25 °С
Влажность основания:	Не более 4%
Наличие гидроизоляция:	Обязательно
Влажность воздуха:	Не более 80%
Дополнительно:	Отсутствие в помещении протечек, сквозняков, насекомых и грызунов

**Важно:** если существует опасность капиллярного подсоса влаги основанием, выполнять работы по устройству наливных полов без гидроизоляции запрещено!

#### Требования к минеральным основаниям:

Марка бетона / стяжки:	Не ниже В15 / М200
Возраст бетона / стяжки:	Не менее 28 суток
Прочность на сжатие:	Не менее 200 кгс/см <sup>2</sup> (20 МПа)
Прочность на отрыв:	Не менее 1,5 МПа
Влажность воздуха:	Не более 80%
Уклон поверхности:	Не более 2%
Перепады:	Не более 2мм по 2м рейке
Дополнительно:	Отсутствие в помещении протечек, сквозняков, насекомых и грызунов

Основание должно соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 Полы, СНиП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные работы. В работе с материалом руководствоваться СП 71.13330.2017 и СП 29.13330.2011

**Важно:** ровнители на гипсовом вяжущем (часто «комбинированное вяжущее») являются нежелательным основанием для полимерных полов. Выбирайте ровнители проверенных марок только **на цементной основе** с прочностью на сжатие не менее 25 МПа.

#### Смешивание компонентов:

1. Вскрыть ведро с компонентом А (основа). При помощи миксера перемешать на малых оборотах (до 400 об/мин) содержимое в течение 2-3 минут до однородного состояния, стараясь избегать вовлечение воздуха в материал. Убедиться, что на дне ведра нет осадка.
2. Продолжая перемешивать основу, медленно влить в неё компонент Б (отвердитель). Перемешать смесь в течение 2х минут до однородного состояния.
3. Если системой покрытия предусмотрено введение кварцевого песка, добавить его в заданной пропорции, и перемешать в течение 1-2 минут. Полученную смесь необходимо сразу вылить и распределить по поверхности, во избежание оседания наполнителя на дно тары.

**Важно:** не оставлять смешанные компоненты в таре более 5-ти минут! После смешения основы с отвердителем начинается реакция отверждения, которая сопровождается выделением тепла. Это может привести к лавинообразному повышению вязкости и температуры, что ведёт к потере растекаемости материала (вплоть до полного затвердевания в таре!). В связи с чем, перед началом работы необходимо определиться с количеством замешиваемого материала (целый комплект или его часть), учитывая температуру на объекте, скорость нанесения и количество людей, выполняющих работы.

#### Техника нанесения:

Готовую смесь вылить на подготовленное основание и равномерно распределить по поверхности толщиной 1,5-2,0 мм при помощи зубчатого шпателя или ракеля с регулируемым зазором. Начинать нанесение материала со стороны, противоположной выходу.

Для удаления воздуха и получения равномерной толщины прокатать поверхность игольчатым валиком через 7-10 минут после нанесения.

Не допускать перерывов в нанесении более чем на 15-20 мин. В противном случае может образоваться видимый стык материала.

**Обратите внимание:** на одной площади необходимо использовать материалы из одной партии, чтобы исключить возможную разнооттеночность. Материалы из разных партий старайтесь стыковать на границах помещений, либо на конкретном участке, где это будет допустимо.

**Важно:** Растекаемость материала, сильно зависит от толщины слоя. Чтобы избежать дефектов в виде «борозд» и наплывов мы не рекомендуем занижать расходы и наносить покрытие толщиной менее 1,5 мм

**Техника безопасности:**

1. Проведение монтажных работ осуществлять с обязательным использованием респираторов и средств индивидуальной защиты;
2. Проведение работ не допускается вблизи открытого огня, либо при проведении сварочных работ;
3. При попадании на кожу, слизистые оболочки и глаза – промыть большим количеством тёплой воды. При возникновении аллергической реакции – обратиться к врачу.

**Очистка инструмента:**

Незастывший материал смывается при помощи растворителей марок P-4, P-40, №646, толуол, ацетон. Застывший материал с металлического инструмента можно удалить механически, нагревая монтажным феном до размягчения

**Транспортировка и хранение**

Хранить в невскрытой заводской упаковке в сухом помещении при температуре от +15°C до +25°C. Срок хранения – 6 месяцев с даты изготовления. Транспортировка возможна всеми видами транспорта в закрытой таре при температуре от -20 до +30° C.

**Утилизация:**

В неотверждённой форме компоненты загрязняют воду. Не выливать в воду и почву. Вывозить в закрытой таре на полигоны утилизации химических отходов.

**Ограничение ответственности:**

Техническое описание и рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического применения при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. Производство материалов, время от времени, оптимизируется и совершенствуется, в связи с этим компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиента. С введением нового описания старое техническое описание теряет актуальность.

Перед применением материала, убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания на сайте [www.tnpgroup.ru](http://www.tnpgroup.ru).

Компания не имеет возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов, условия эксплуатации выполненных покрытий и несет ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантирует его соответствие нашим стандартам.

Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.

**Рекомендация по эксплуатации покрытия:**

Внешний вид и долговечность покрытия зависит от условий его эксплуатации и ухода. Образование царапин или мелких сколов, являющихся следствием воздействия абразивной нагрузки и падения тяжелых предметов, является нормой. Для того, чтобы продлить срок службы покрытия, рекомендуется осуществлять регулярную влажную уборку. Для уборки и очистки полимерного покрытия от различных загрязнений (масляные пятна, органические и неорганические соединения) необходимо применять растворы на основе щелочей (составы с pH 9-10). Недопустимо использование

растворов или концентратов на основе кислот, их солей и окислителей, поскольку данные средства приведут к изменению цвета покрытия.  
Разлитые жидкости, продукты питания и другие загрязняющие вещества рекомендуется удалять с покрытия сразу, во избежание образования въевшихся пятен.  
**Рекомендация:** Не накрывайте покрытие в течение 7 дней после нанесения, поскольку может образоваться конденсат и оставить на покрытии пятна.

**Возможные дефекты при хранении:**

**Кристаллизация:**

При транспортировке и хранении в условиях пониженных температур может произойти кристаллизация компонента «А». Данное поведение типично для эпоксидных смол, и является обратимым. Необходимо разогревать содержимое компонента «А» до температуры ~ 50 °С (не более, например, при помощи тепловой пушки) до полного восстановления состава.

**Осадок, расслоение:**

В редких случаях может происходить оседание сухой фракции состава на дно тары, либо всплытие пигментов. Данные моменты устраняются при помощи перемешивания состава миксером в течение 3-5 минут при средних оборотах.

**Пробное нанесение:**

Обязательно проведение на объекте пробного нанесения материала и отработки технологии на площади не менее 2 м<sup>2</sup>. Претензии к материалу без его укладки на тестовом участке приниматься не будут. В случае возникновения проблем с материалом (выявление брака: перемешиваемый осадок, необратимое затвердевание материала в таре и т.п.), работы с материалом прекратить и незамедлительно связаться с менеджером ООО «ТНП» для получения консультации.